



**COMUNE DI PIAZZA BREMBANA
PROVINCIA DI BERGAMO**

**ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE
DI NATURA ECONOMICA
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2019**

Art. 22 – legge 30 dicembre 1991 , n. 412

D.P.R. n. 118 del 07.04.2000

Allegato alla Determina del Responsabile del Servizio n. 37/37 in data 24.04.2020

SETTORE

1. Assistenza e sicurezza sociale
2. Attività sportive e ricreative del tempo libero
3. Sviluppo economico
4. Attività culturali ed educative
5. Quadro riassuntivo

ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE

PERSONE FISICHE

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
	TOTALE			€. 0,00	

ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE

**PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE
ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI**

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
	TOTALE			€. 0,00	

ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO

PERSONE FISICHE

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
1					
	TOTALE			€. 0,00	

ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO

**PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE
ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI**

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
1					
	TOTALE			€. 0,00	

SVILUPPO ECONOMICO**PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE
ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI**

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
1	Altobrembo	Via Roma Olmo al Brembo (Bg)	Contributo economico per organizzazione evento "Orobie bike fest 2019"	€. 500,00	Capo VIII Art. 21 comma e)
2	Associazione frutticoltori Valle Brembana	Piazza IV novembre Moio De' Calvi (Bg)	Contributo economico per manifestazione "Sagra della mela"	€. 2.000,00	Capo VIII Art. 21 Comma b)
3	Pro-loco di Piazza Brembana	Via B.Belotti, 54 Piazza Brembana (Bg)	Contributo economico	€. 1.000,00	Capo VIII Art. 21 Comma b)
	TOTALE			€. 3.500,00	

**ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE
PERSONE FISICHE**

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
1	F.P.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri alunni scuola secondaria di primo grado	€. 164,78	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
2	G.L.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 380,60	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
3	S.V.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 368,54	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
4	A.T.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 440,64	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
5	B.M.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 222,83	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
6	C.S.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 183,93	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
7	G.S.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 125,48	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
8	G.S.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 174,71	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
9	R.F.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 415,31	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)

10	D.P.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 366,90	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
11	F.A.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 698,76	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
12	Q.M.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 366,90	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
13	R.L.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 366,90	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
14	G.V.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 54,55	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
15	L.M.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 367,55	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
16	M.F.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 316,38	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
17	B.A.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 117,55	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
18	M.G.R.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 269,84	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
19	L.B.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 19,84	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)

20	D.C.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€.	367,55	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
21	V.P.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€.	49,91	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
22	M.F.A.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€.	367,55	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
23	R.A.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€.	335,03	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
	TOTALE			€.	6.542,03	

ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE

**PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE
ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI**

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
1	Scuola dell'infanzia Papa Giovanni XXIII	Via D. Tondini, 14 Piazza Brembana (Bg)	Piano diritto allo studio	€. 35.500,00	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
2	Istituto comprensivo di Valnegrà "Francesca Gervasoni"	Via G. Marconi,8 Valnegrà (Bg)	Piano diritto allo studio	€. 9.120,00	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
3	Associazione culturale "Al chiaro di luna"	Via Cesare Battisti, 46 Gazzaniga (Bg)	Contributo economico per realizzazione per organizzazione "Estate in festival"	€. 800,00	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
4	Corpo bandistico musicale "San Martino Oltre la Goggia"	Via Don A. Tondini Piazza Brembana (Bg)	Contributo economico	€. 500,00	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
	TOTALE			€. 45.920,00	

QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE	IMPORTO EROGATO
1. Assistenza e sicurezza sociale	€. 0,00
2. Attività sportive e ricreative del tempo libero	€. 0,00
3. Sviluppo economico	€. 3.500,00
4. Attività culturali ed educative	€. 52.462,03
TOTALE GENERALE	€. 55.962,03

Piazza Brembana, li 24.04.2020

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to Vincenzo dr. De Filippis