



**COMUNE DI PIAZZA BREMBANA
PROVINCIA DI BERGAMO**

**ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE
DI NATURA ECONOMICA
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2018**

Art. 22 – legge 30 dicembre 1991 , n. 412

D.P.R. n. 118 del 07.04.2000

Allegato alla Determina del Responsabile del Servizio n. 69/69 in data 29.04.2019

SETTORE

1. Assistenza e sicurezza sociale
2. Attività sportive e ricreative del tempo libero
3. Sviluppo economico
4. Attività culturali ed educative
5. Quadro riassuntivo

ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE

**PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE
ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI**

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
	TOTALE			€. 0,00	

ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE

PERSONE FISICHE

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
	TOTALE			€. 0,00	

ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO

PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
1	Parrocchia di San Martino Vescovo	Via Don A. Tondini Piazza Brembana	Contributo economico per C.R.E.	€. 300,00	capo VII art. 19 comma 4
	TOTALE			€. 300,00	

SVILUPPO ECONOMICO

PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
1	Altobrembo	Via Roma Olmo al Brembo (Bg)	Contributo economico per organizzazione evento "Orobic bike fest 2018"	€. 500,00	Capo VIII Art. 21 comma e)
2	Associazione frutticoltori Valle Brembana	Piazza IV novembre Moio De' Calvi (Bg)	Contributo economico per manifestazione "Sagra della mela"	€. 3.000,00	Capo VIII Art. 21 Comma b)
	TOTALE			€. 3.500,00	

ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE

**PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE
ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI**

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
1	Scuola dell'infanzia Papa Giovanni XXIII	Via D. Tondini, 14 Piazza Brembana (Bg)	Piano diritto allo studio	€. 35.500,00	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
2	Scuola dell'infanzia Papa Giovanni XXIII	Via D. Tondini, 14 Piazza Brembana (Bg)	Contributo sul fondo nazionale per il sistema integrato servizi di educazione - istruzione da zero a sei anni	€. 3.056,46	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
3	Istituto comprensivo di Valnegrà "Francesca Gervasoni"	Via G. Marconi,8 Valnegrà (Bg)	Piano diritto allo studio	€. 8.272,80	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
4	Gruppo Alpini A.V.B.	Via B.Belotti Piazza Brembana (Bg)	Contributo economico per Trofeo Nikolajewka e centenario prima guerra mondiale	€. 485,60	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
5	Associazione culturale "Al chiaro di luna"	Via Cesare Battisti, 46 Gazzaniga (Bg)	Contributo economico per realizzazione per organizzazione "Estate in festival"	€. 800,00	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
6	Corpo bandistico musicale "San Martino Oltre la Goggia"	Via Don A. Tondini Piazza Brembana (Bg)	Contributo economico	€. 500,00	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
7	Coro polifonico "Gogis"	Via San Bernardo Piazza Brembana (Bg)	Contributo economico	€. 200,00	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
8	A.V.I.S. alta V.B.	Via Ing. Sante Calvi, 28 Piazza Brembana (Bg)	Contributo economico	€. 150,00	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
	TOTALE			€. 48.964,86	

ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE

PERSONE FISICHE

N.	BENEFICIARI	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE CORRISPOSTO	RIFERIMENTO AL REGOLAMENTO COMUNALE
1	A.D.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 511,03	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
2	F.A.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 948,12	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
3	Q.M.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 411,50	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
4	R.L.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 511,03	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
5	G.V.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 244,07	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
6	L.M.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 382,01	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
7	B.A.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 305,49	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
8	B.V.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 107,67	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
9	M.G.R.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto	€. 268,58	capo IX art. 23

			libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado		comma 1 lettera a)
10	F.P.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 112,19	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
11	D.C.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 363,43	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
12	V.P.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 75,99	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
13	C.S.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€. 103,62	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
14	M.F.A.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 382,01	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
15	R.A.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 346,28	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
16	C.S.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 269,15	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
17	M.F.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 389,20	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
18	R.K.E.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€. 324,99	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)

19	G.S.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€.	379,39	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
20	C.B.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€.	107,48	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
21	M.E.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo e spese di trasporto alunni scuola secondaria di primo grado	€.	368,35	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
22	M.M.	Piazza Brembana (Bg)	Contributo alle famiglie per acquisto libri di testo alunni scuola secondaria di primo grado	€.	139,20	capo IX art. 23 comma 1 lettera a)
	TOTALE			€.	7.050,78	

QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE	IMPORTO EROGATO
1. Assistenza e sicurezza sociale	€. 0,00
2. Attività sportive e ricreative del tempo libero	€. 300,00
3. Sviluppo economico	€. 3.500,00
4. Attività culturali ed educative	€. 56.015,64
TOTALE GENERALE	€. 59.815,64

Piazza Brembana, li 29.04.2019

IL SINDACO
F.to Arizzi cav. Geremia

IL SEGRETARIO
F.to Vincenzo dr. De Filippis